

PERFECTIONNEMENT

PUBLIC CONCERNÉ

Toutes personnes désirant se perfectionner en soudage avec le procédé TIG

DURÉE

35 heures

DATES

À définir
Notre centre fonctionne en entrée/sortie permanente

PRÉREQUIS

Avoir suivi un stage de base ou avoir des connaissances dans le procédé

LIEU DE FORMATION

En centre METALFORM
26 Boulevard Bellevue
57310 GUENANGE
Possibilité en entreprise

CONTACTS

Tel : 03 82 59 91 26
Fax : 03 82 50 70 17
Inscription-Administration
doriane.grosse@centre-metalform.fr
www.centre-metalform.fr

ÉLIGIBLE CPF

Compte Personnel Formation



Procédé 141

Objectifs pédagogiques :

Donner aux participants des connaissances complémentaires afin de maîtriser le procédé TIG/141 en fabrication sur acier de type CRMO3 faiblement alliés.

A l'issue de la formation, vous serez capable de :

Mettre en œuvre le procédé

Exécuter des assemblages sur tôles et tubes sur différents types d'assemblages et en position

Vous réaliserez des soudures en comprenant l'influence de:

- Choix de l'intensité, méthode de soudage
- L'influence de la préparation sur les bords à souder
- Respecter les modes opératoires de soudage et procédures (DMOS)
- Contrôler et analyser les cordons déposés
- Identifier les défauts et les remèdes
- Respecter les règles élémentaires d'hygiène et de sécurité

Contenu de l'action de formation :

Théorie :

- Rappel de principe du procédé
- Préparation des bords à souder
- Classification des défauts et remèdes
- Respect des règles d'hygiène et sécurité

Pratique :

- Formation pratique spécifique en fonction de vos impératifs de production et en vue de la présentation à une certification soudeur si exigée.
- Travaux d'assemblage de tôles et tubes en toutes positions sur différents types d'assemblage

Méthode et pédagogie :

Enseignement par formateur qualifié .Poste de travail individuel et équipé

Évaluation des connaissances :

Contrôle des connaissances acquises par test sur des éprouvettes en fin de stage

Validation des acquis :

Attestation de stage et 1 certification soudeur selon norme en vigueur selon type de fabrication

Équipements à prévoir :

E.P.I. (bleu de travail et chaussures de sécurité obligatoire)

Les atouts de cette formation :

Les éprouvettes sont préparées d'avance afin que le stagiaire puisse passer le maximum de son temps en travaux de soudage.

Formation personnalisée et adaptée au niveau du stagiaire en fonction de sa dextérité

ACIER CARBONE FAIBLEMENT ALLIÉS ☒